



## Produkte mit Sicherheitsanforderungen effizienter und kostengünstiger entwickeln

Safety System-on-Chip von HIMA reduziert Zertifizierungsaufwände und beschleunigt die Time-to-Market um bis zu 70 Prozent

(Brühl, 1. Februar 2016)

**HIMA Paul Hildebrandt GmbH stellt auf der embedded world 2016 in Nürnberg (23.–25.02.2016) mit HICore 1 ein komplettes Paket TÜV-zertifizierter Hardware samt Betriebssystem zur Verfügung. Der Anwender profitiert von einem deutlich reduzierten Aufwand bei der Zertifizierung des Gesamtsystems – ein wichtiger Faktor, um die Time-to-Market wesentlich zu verkürzen. Die möglichen Einsatzbereiche von HICore 1 reichen vom Embedded System bis zur Steuerung im Maschinen- und Anlagenbau.**

Zukünftig werden moderne, selbst fahrende Systeme eine Vielzahl an Aufgaben im Transportwesen, der Intralogistik oder in Fabriken auf kleinstem Raum organisieren und eigenständig übernehmen. Für Hersteller der Automatisierungstechnik steigen damit die Anforderungen an die Entwicklung, auch im Bereich Sicherheit. Das liegt nicht zuletzt an einer sich verschärfenden Normenlage in der industriellen Automation.

Sicherheitskritische Systeme müssen nicht nur funktional sicher sein – diese Sicherheit ist auch nachzuweisen. Immer öfter ist Funktionale Sicherheit damit nicht nur ein entscheidendes Argument im Markt, sondern auch ein ganz erheblicher Zeit- und Kostenfaktor für die Entwicklungsabteilungen in Unternehmen, die hier gleich doppelt gefordert werden: Der steigende Entwicklungsaufwand für immer komplexere Produkte potenziert sich mit den oft wachsenden Sicherheitsanforderungen.

Ein unnötig hoher Zertifizierungsaufwand ist heute unter dem Druck von Kosteneinsparungen und knappen Markteinführungsterminen weder zeitgemäß noch wirtschaftlich. Für Unternehmen ist es daher von Vorteil, auf vorzertifizierte Sicherheitslösungen zurückgreifen zu können.

Für Anwendungen, für die ein Nachweis der Funktionalen Sicherheit nach IEC 61508 bis SIL3 oder DIN ISO 13849 bis PLe zu erbringen ist, bietet der Safety-Experte HIMA mit HICore 1 eine wegweisende Lösung. Dieses Safety System-on-Chip (Safety-SoC) beinhaltet alle benötigten Funktionen zur Erstellung einer Sicherheitsfunktion und erlaubt es Unternehmen, ihre sicherheitsgerichteten Produkte effizienter und kostensparender zu entwickeln. Mit HICore 1 lässt sich in vielen Branchen SIL3-Sicherheit auch in vernetzten Anwendungen leicht und wirtschaftlich integrieren. Zahlreiche sichere Netzwerkprotokolle sind bereits verfügbar. Dies unterstützt auch den Industrie 4.0-Gedanken – die sichere und hoch effiziente Kommunikation von Maschinen zu Maschinen.

#### **HICore 1 auf der Messe embedded world**

Interessierte können sich vom 23. bis 25. Februar auf der Embedded World 2016 in Nürnberg unter dem Motto „Safety made easy“ über die neuesten Features der HICore-Lösung informieren. Auf dem Messestand von HIMA ist das Safety System-on-Chip als wesentliche Komponente des Sicherheitskonzepts von KARIS PRO zu sehen, einem intelligenten, fahrerlosen Transportsystem. Weiterhin ist die Demo eines sicheren Topf-Antriebs von ebm-papst mit HICore 1 zu erleben. Eine weitere Neuerung ist das Evaluation Kit, mit dem Kunden HICore 1 für ihren Einsatz evaluieren können.

**Besuchen Sie HIMA auf der embedded world:**

**Halle 5, Stand 372**

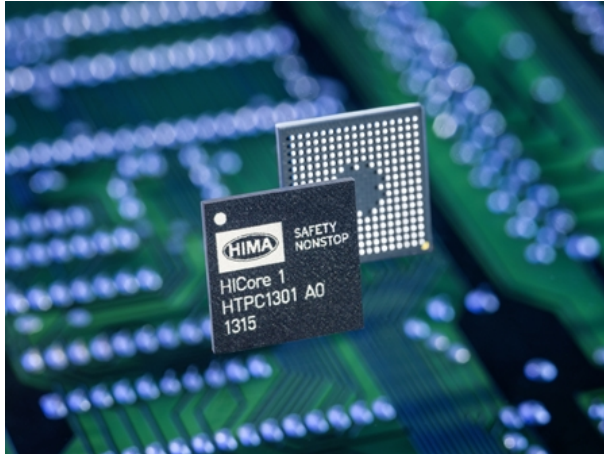


Bild 1: Weit mehr als ein Chip: HICore 1 ein komplettes Paket aus Hardware und Software, das vom TÜV gemäß IEC 61508 bis SIL3 zertifiziert ist.

### **Über HIMA**

Die HIMA-Gruppe ist der weltweit führende unabhängige Spezialist, wenn es um Safety-Lösungen für sicherheitskritische Applikationen geht. Über 35.000 installierte Systeme sowie TÜV-zertifizierte Hard- und Software machen HIMA zum Technologieführer der Branche. Seit mehr als 45 Jahren vertrauen die weltweit größten Unternehmen der Öl- und Gas-, chemischen, pharmazeutischen und energieerzeugenden Industrie auf die Produkte, Services und Beratungsleistungen von HIMA – für einen unterbrechungsfreien Anlagenbetrieb sowie zum Schutz von Mensch und Umwelt. Auch in der Bahnindustrie, der Logistik und Maschinensicherheit zeigen HIMA-Lösungen neue Wege zu mehr Sicherheit und Profitabilität auf. Das unabhängige Familienunternehmen ist an über 50 Standorten vertreten, beschäftigt weltweit rund 850 Mitarbeiter und erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2014 einen Umsatz von 121 Millionen Euro. Mehr Informationen finden Sie unter: [www.hima.de](http://www.hima.de)

**Pressekontakt HIMA Headquarters**

HIMA Paul Hildebrandt GmbH  
Daniel Plaga  
Pressereferent

Albert-Bassermann-Straße 28  
68782 Brühl  
Tel.: +49 6202 709-405  
Fax: +49 6202 709-123  
[d.plaga@hima.com](mailto:d.plaga@hima.com)  
[www.hima.de](http://www.hima.de)