

Nachhaltige hocheffiziente Hydrierungsbiokatalyse

HydRegen mit Sitz in Großbritannien nutzt eine **DrySyn OCTO-Reaktionsstation** von Asynt, um ein Biokatalysierungssystem der nächsten Generation zu entwickeln, das eine sauberere, sicherere und effizientere chemische Herstellung ermöglicht.



DrySyn OCTO Reaktionsstation

HydRegen

(www.hydregeoxford.com) ist im März 2021 aus der Vincent Group in das Department of Chemistry der University of Oxford ausgegliedert. Sie entwickeln neuartige und nachhaltige Strategien, um den wachsenden Werkzeugkasten nach H-abhängiger Redox-Biokatalysate in der chemischen Synthese zu nutzen. Ihr System ermöglicht es der chemischen Herstellung, die Präzision der Biologie mit der Effizienz der katalytischen Hydrierung zu nutzen, so dass Sie Ihren Schwermetallkatalysator für hochselektive Hydrierungsreaktionen ersetzen oder bestehende Redox-Biokatalyseprozesse dekarbonisieren können, während Sie gleichzeitig in bestehenden Hydrierungsreaktoren mit kontinuierlichem Fluss arbeiten.

Dr. Sarah Cleary,

Chief Scientific Officer bei HydRegen, kommentierte: "Wir haben in ein DrySyn OCTO investiert, weil ich das System zuvor verwendet hatte und es liebte, wie es mir die Möglichkeit gab, acht separate Reaktionsvariationen gleichzeitig unter kontrollierter Atmosphäre, Temperatur und Agitationsmitteln abzuschirmen und so den Prozess der Biokatalysatorentwicklung reproduzierbar voranzutreiben. Der bei HydRegen installierte DrySyn OCTO war für uns ein unglaublich nützliches Werkzeug. Da wir Enzyme verwenden und keinen unter Druck stehenden Wasserstoff benötigen, eignet sich der OCTO perfekt zum Screening von Katalysatoren und Reaktionsparametern."

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com



Es hat definitiv dazu beigetragen, unsere Ergebnisse zu beschleunigen, und wir sind zuversichtlich in diese Ergebnisse, dank der Fähigkeit, Prozesse in dreifacher Ausfertigung unter identischen Bedingungen im OCTO durchzuführen."

Dr. Cleary

fügte hinzu: "Da wir aus verschiedenen Sicherheitsgründen keine Wasserstoffflaschen in unserem Labor verwenden wollten, war es sehr praktisch, unseren DrySyn OCTO an einen ebenfalls von Asynt gelieferten Wasserstoffgenerator anschließen zu können. Es war super einfach einzurichten und zu bedienen und seine geringe Stellfläche bedeutet, dass es nicht zu viel wertvollen Platz in unserem Abzug benötigt!"

Für weitere Informationen

zur DrySyn OCTO Reaktionsstation besuchen Sie bitte <https://www.asynt.com/product/drysyn-octo-reaction-station/> oder kontaktieren Sie Asynt unter +44-1638-781709 / enquiries@asynt.com.

Aysnt Ltd.

Asynt ist ein führender Anbieter von erschwinglichen Produkten, Verbrauchsmaterialien und Dienstleistungen für Chemiker in Industrie und Wissenschaft. Mit einem Vertriebsteam von ausgebildeten Chemikern kann Asynt auf sein fundiertes Anwendungswissen zurückgreifen, um ein hohes Maß an Kundensupport für seine DrySyn-Heizblöcke, condenSyn-wasserlosen Kondensatoren, schlüsselfertigen Lösungen für kontrollierte Laborreaktoren, Synthesewerkzeuge, Verdampfer, Temperaturregelungssysteme, Vakuumpumpen und Laborsicherheitsausrüstung zu bieten.

Weltweite Zentrale

Asynt Ltd

Einheit 29, Hall Barn Industrial Estate
Isleham
Cambridgeshire CB7 5RJ
UK

Tel.: +44-1638-781709

E-Mail: enquiries@asynt.com

Web: www.asynt.com

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com