



**AZENTA**  
LIFE SCIENCES

## Bekämpfung von Verbrauchsmaterialabfällen in den Biowissenschaften

### Azenta Life Sciences

gibt bekannt, dass sie im Rahmen ihres Engagements für **eine nachhaltige Wissenschaft den Einsatz von recyceltem Polypropylen** in ihrem FluidX-Sortiment an Verbrauchsmaterialien für die Probenaufbewahrung erhöhen.



### Um diese Initiative

zu unterstützen, werden ab Januar 2025 alle SBS-Röhrchengestellböden aus bis zu 90 % recyceltem Polypropylen hergestellt, das aus wiederverwendetem Material gewonnen wird, das bei der Herstellung von FluidX-Probenaufbewahrungsröhrchen anfällt. Dieses recycelte Material erfüllt die gleichen strengen Qualitätsstandards wie bestehende Racks und gewährleistet eine zuverlässige und gleichbleibende Leistung.

### Global Product Manager Alexis MacLeod

kommentierte: "Diese Umstellung auf recyceltes Polypropylen steht im Einklang mit den Verpflichtungen von Azenta in Bezug auf Umwelt- und Sozialpolitik (ESG) und schafft ein ökologisch nachhaltigeres Produkt. Durch die Reduzierung von Abfall und die Verringerung der Abhängigkeit von neuem Polypropylen liefern wir weiterhin die hochwertigen Lösungen, die Sie von Azenta Life Sciences erwarten würden, und fördern gleichzeitig umweltverträglichere Praktiken und eine nachhaltigere Zukunft."





**AZENTA**  
LIFE SCIENCES

**Der fortschrittliche Herstellungsprozess,**

den Azenta Life Sciences anwendet, stellt sicher, dass seine Probenröhrchen und -racks eine unübertroffene Rückverfolgbarkeit der Probenprüfung bieten und die Probenverfolgung und den Datenaustausch zwischen mehreren Benutzern, Laboren, Standorten und Automatisierungsfunktionen ermöglichen. Azenta Life Sciences ist in einer Vielzahl von Branchen tätig, darunter Biobanking, Substanzmanagement, Konsumgenomik, synthetische Biologie und Grundlagenforschung, und hat sich verpflichtet, ein Höchstmaß an Kundenservice, Support und Qualität zu bieten.

**Weitere Informationen**

zu den Verbrauchsmaterialien für die Probenlagerung von FluidX finden Sie unter <https://www.azenta.com/fluidx-storage-tubes>.

**Azenta, Inc.**

ist ein weltweit führender Anbieter von Life-Sciences-Lösungen, der wirkungsvolle Durchbrüche und Therapien ermöglicht, die schneller auf den Markt gebracht werden können. Azenta bietet eine vollständige Suite zuverlässiger Lösungen für das Kühlketten-Probenmanagement und Multiomics-Dienstleistungen in Bereichen wie Arzneimittelentwicklung, klinische Forschung und fortschrittliche Zelltherapien für die führenden Pharma-, Biotech-, akademischen und Gesundheitseinrichtungen der Branche weltweit. Unser globales Team liefert und unterstützt diese Produkte und Dienstleistungen über unsere branchenführenden Marken, darunter GENEWIZ, FluidX, Ziath, 4titude, Limfinity, Freezer Pro, Barkey und B Medical Systems. Azenta hat seinen Hauptsitz in Burlington, Massachusetts, und ist in Nordamerika, Europa und Asien tätig. Weitere Informationen finden Sie unter [www.azenta.com](http://www.azenta.com).

-----  
**Firma**

**AZENTA Lebenswissenschaften**  
**Gruppe für Verbrauchsmaterialien und -instrumente**  
Gilchrist Straße 22  
Industriegebiet Northbank  
Irlam  
Manchester M44 5AY  
Vereinigtes Königreich

Tel: +44 -161-777-2098

Web-<http://www.azenta.com>