



Bühler Technologies GmbH / Harkortstraße 29 / 40880 Ratingen / Germany

Pressemitteilung

Modbus RTU: Digitale Innovation schafft Fortschritt bei Messgaskühlern

Ab sofort rüstet Bühler Technologies alle Messgaskühler seiner TC-Baureihe weltweit mit der Option einer neuen digitalen Schnittstelle aus: „Modbus RTU“. Die Innovation bringt ein neues Maß an Sicherheit und Effizienz in den Betrieb von Industrieanlagen und setzt die Möglichkeiten digitaler Kommunikationstechnologie in Fortschritt um.

Als Ergebnis einer mehrjährigen Entwicklungszeit wartet die Bühler Technologies GmbH aus Ratingen im Bereich der Messgasaufbereitung mit einer Neuheit auf. Das international agierende Unternehmen stellt jetzt bei allen Messgaskühlern mit Halbleiterkühlelementen das fortschrittlichere Modbus RTU Kommunikationsprotokoll als Option zur Verfügung. Diese digitale Schnittstelle übermittelt einer übergeordneten Instanz, wie z. B. dem Leitsystem, erweiterte Informationen rund um den Messgaskühler.

Was macht Messgaskühler mit Modbus RTU Schnittstelle so wertvoll?

In ihrem Effekt lassen mit Modbus RTU ausgestattete Messgaskühler Anlagenbetreiber unterschiedlichster Industrien Gefahrenpotenziale früher erkennen. Beispielsweise werden bei der Extraktion von Messgas aus dem Prozess zwangsläufig auch prozessbedingte Verunreinigungen wie Partikel oder Feuchte mit entnommen. Diese können die Messergebnisse beeinflussen oder die Messzellen beschädigen.

Außerdem erzeugt Modbus RTU eine optimierte Datenbasis, die eine kontinuierliche Kontrolle der Gasbeschaffenheit, darüber hinaus eine effiziente Wartung der Messgeräte und präventive Maßnahmen ermöglicht. Besonders durch den Fernzugriff auf den Messgaskühler ermöglicht Modbus RTU eine optimale Steuerung und Überwachung des aktuellen Zustands. Dabei gewährleistet die robuste Schnittstelle eine stabile und zuverlässige Kommunikation zwischen Feldgeräten und dem Leitsystem. Das fördert einen sicheren und kontinuierlichen Prozess- und Anlagenbetrieb.

Weiterführende Informationen zu den neuen Messgaskühlern mit Modbus RTU finden Sie auf der Unternehmenswebseite [buehlertechnologies.com](https://www.buehler-technologies.com) oder unter diesem Link im Direktzugriff:

<https://www.buehler-technologies.com/de/unternehmen/aktuelles/digitale-kommunikation-in-der-messgasaufbereitung/>

Bühler Technologies GmbH

Seit über 50 Jahren entwickelt, fertigt und vertreibt die Bühler Technologies GmbH Komponenten und Systemlösungen in den Geschäftsbereichen „Analyse-technik“ und „Fluidcontrol“. Das weltweit führende Unternehmen hat im nordrhein-westfälischen Ratingen seinen Hauptsitz und beschäftigt über 140 Mitarbeiter*innen.

Fotos zur Pressemitteilung

Modbus RTU: Digitale Innovation schafft Fortschritt bei Messgaskühlern



BU: Modbus RTU