



Bühler Technologies GmbH / Harkortstraße 29 / 40880 Ratingen / Germany

## Pressemitteilung

### Nachhaltigkeit, eine Worthülse?

Es gehört heute zum guten Ton mit nachhaltigem Verhalten oder nachhaltigen Produkten zu werben und sich damit auf die Seite der ‚Guten‘ zu stellen. Häufig ist dabei gar nicht greifbar, was der Inhalt der Nachhaltigkeit sein soll.

Im Gegensatz dazu unterstreicht das nachfolgende Beispiel einmal mehr, dass Nachhaltigkeit zur DNA unserer Firma in ihrer über 50-jährigen Geschichte zählt.

In der extraktiven Gasanalytik ist die Messgaspumpe das Herz des Systems. Sie muss das Messgas von der Entnahmestelle bis zum Analysator sicher transportieren. Das Messgas ist häufig feucht, korrosiv und/oder toxisch. Die benetzten Teile der Messgaspumpe müssen deshalb aus besonders beständigem Material sein und sollen gleichzeitig eine hohe Lebensdauer aufweisen. Außerdem sollte sie in der Lage sein, eventuell ausfallendes Kondensat sicher bis zum Messgaskühler zu fördern.

Aus leidvoller Erfahrung mit damaliger Standardware entschloss man sich bei Bühler Technologies vor langer Zeit zur Entwicklung einer eigenen Messgaspumpe für diese anspruchsvollen Applikationen. Als Kernstück der Pumpe wählte man einen Faltenbalg, welchen man aus einem Stück PTFE herstellte. Damit war einerseits eine hohe Beständigkeit gegenüber den Messgaskomponenten erreicht und andererseits konnte man Kondensat sicher fördern und musste keine Beschädigungen durch ‚Wasserschläge‘ fürchten.

Weil man die Lebensdauer dieser Neuentwicklung nicht vorherberechnen konnte, man aber auch im Markt keine unhaltbaren Zusagen machen wollte, entschloss man sich zur einer groß angelegten Dauererprobung der ‚Bühlerpumpe‘. Dazu wurde ein Teststand mit 20 Pumpen bestückt. Diese wurden rund um die Uhr, 365 Tage im Jahr bis zum Ausfall betrieben. So konnte nicht nur die Lebenserwartung des Faltenbalges, sondern auch die der Komponenten des Kurbeltriebes ermittelt und optimiert werden. Heute liefert Bühler Technologies ein abgestimmtes Programm an Messgaspumpen mit verschiedenen Fördermengen und Antrieben ausschließlich für die Gasanalytik, auch für Ex und H<sub>2</sub> Anwendungen.

Die abgebildete Messgaspumpe P2 war seit mehr als 30 Jahren in einem von uns gelieferten Messgasaufbereitungssystem im Einsatz. Sie wurde nun gegen eine neue von uns ausgewechselt, obwohl immer noch Ersatzteile für sie erhältlich wären.

Übrigens: auch für andere Bühler Technologies Produkte gibt es nach mehr als 30 Jahren Produktionszeit ebenfalls noch fast alle Ersatzteile!

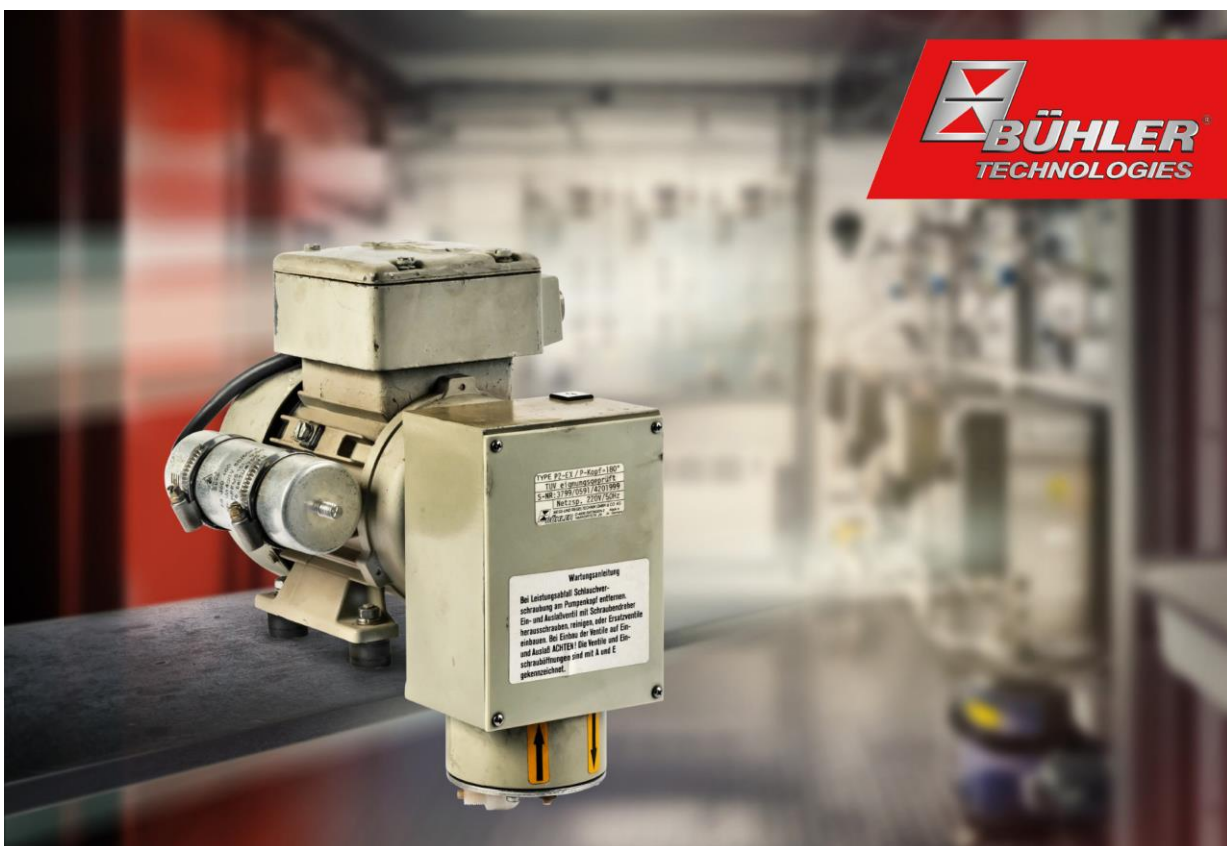
Gibt es einen besseren Beweis für eine nachhaltige Konstruktion und Handlungsweise?

Weitere Informationen zu den Messgaspumpen von Bühler Technologies erhalten Sie unter:

[PTFE Gaspumpen zur Förderung von Messgas von Bühler Technologies : Bühler Technologies GmbH - Home \(buehler-technologies.com\)](http://www.buehler-technologies.com)

## Foto zur Pressemitteilung

### Nachhaltigkeit, eine Worthölse?



**Bildunterschrift:** Messgaspumpe P2 seit mehr als 30 Jahren im Einsatz