

## Neue mehrstufige Vakuumpumpen-Baureihe CMS HD VX von Coval mit zusätzlicher Intelligenz und Kommunikationsfähigkeit

*Nach der Einführung der mehrstufigen Vakuumpumpen-Serie CMS HD im Jahr 2022 ergänzt COVAL sein Angebot jetzt durch die VX-Baureihe, eine Version mit integrierter Intelligenz. Sie basiert auf dem Design der Vakuumpumpen-Baureihen von COVAL, die eine Kombination aus Leistungskraft, Robustheit, Modularität, Kompaktheit und Kommunikationsfähigkeit bieten.*



Die mehrstufige Vakuumtechnologie der CMS HD VX Vakuumpumpen gewährleistet eine hohe Saugleistung von bis zu 1.600 NI/min, den leisen Betrieb und einen geringeren Luftverbrauch. Diese Pumpen eignen sich besonders gut für die Handhabung luftdurchlässiger Bauteile wie Kartons oder für das Entleeren großvolumiger Tanks.

### **DIE COVAL-DNA**

Das Heavy-Duty-Design bietet eine hohe Widerstandskraft und eine lange Lebensdauer, selbst unter den für Produktionslinien üblichen rauen Umgebungsbedingungen (Staub, Öl, Feuchtigkeit). Die CMS HD VX Pumpen sind extrem robust, verfügen über die Schutzart IP65 und bieten eine Lebensdauer von min. 50 Millionen Zyklen. Einer der Faktoren, die zu ihrer langen Lebensdauer beitragen, ist ihr modulares Design, welches spezielle Konfigurationen und eine gezielte Wartung bestimmter Teile ermöglicht, und somit die Wartungsfreundlichkeit optimiert.

### **Kommunikation für mehr Anwendungsfreundlichkeit**

Wichtige Vorteile der mehrstufigen Vakuumpumpen-Reihe CMS HD VX sind die ergonomischere Benutzeroberfläche und die permanente Kommunikation mit der Betriebsumgebung. Die mehrstufigen CMS HD VX Pumpen sind damit vollständig mit Industrie 4.0 konform.

Darüber hinaus wurde beim Design der Mensch Maschine Schnittstelle (MMS/HMI, Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine) besonders darauf geachtet, die den Bedienern bereitgestellten Informationen zu verbessern und ihnen zu dabei zu helfen, Probleme effizient zu lösen. Für eine vereinfachte Bedienung, Diagnose und Wartung können die Bediener den Status einfach ablesen und verstehen, um die erforderlichen Maßnahmen zu ergreifen. Das intuitive 1,54-Zoll-LCD-Farbdisplay zeigt präzise Meldungen in 5 Sprache.

Die E/A-Link-Kommunikationsschnittstelle, die dem internationalen Standard IEC 61131-9 entspricht, erleichtert die Anwendung der CMS HD VC Vakuumpumpe und erlaubt eine schnelle und kosteneffektive Installation, kontinuierliche Diagnose, zentralisierte Parametrisierung und effiziente Kommunikation mit übergeordneten Protokollen (EtherNet/IP, PROFINET, EtherCAT, etc.).

Anhand der NFC-Technologie und der speziellen COVAL Vacuum Manager-Anwendung sind alle Parametrisierungs- und Diagnosefunktionen für Mobilgeräte (Android und IOS) verfügbar und modifizierbar. Dieses Pairing erleichtert das Kopieren von Parametern von einer Pumpe auf eine andere und ermöglicht das Speichern von bis zu 5 verschiedene Parameterkonfigurationen.

Die Anwendung erlaubt es dem Bediener zudem, basierend auf den übermittelten Daten, jederzeit den technischen Support der COVAL-Experten in Anspruch zu nehmen.

### Eigenschaften, die den Unterschied ausmachen

- Robustes Design: Längere Lebensdauer, selbst in rauen Umgebungen
- Hohe Leistung: Leistungsstarke Pumpen garantieren effiziente Aufnahme und Beförderung von Teilen
- Modularität: Optimale Wartungsfreundlichkeit mit gezielten Eingriffen an jeder Unterbaugruppe
- Kommunikationsfähigkeit: Permanente Interaktion für perfekte Vakuumsteuerung

[www.coval-germany.com](http://www.coval-germany.com)



*COVAL – richtig dosiertes Vakuum, zur richtigen Zeit am richtigen Ort*

*COVAL SAS, mit Sitz im Süden Frankreichs, konzipiert, produziert und vertreibt weltweit hochleistungsfähige Vakuumkomponenten und -Systeme für Industrieanwendungen aller Branchen.*

*Als Unternehmen mit ISO 9001 V2015-Zertifizierung entwickelt COVAL Innovationen für die Vakuum-Handhabung mit intelligenten und zuverlässigen Funktionalitäten. Unsere Lösungen lassen sich an jedes Industrieumfeld anpassen. Unsere Priorität ist die Verbesserung der Produktivität bei gleichzeitiger Wahrung der Sicherheit.*

*Unsere Kunden stammen aus den wichtigsten Industriebranchen (Verpackung, Automobilindustrie, Kunststoffverarbeitung, Luftfahrt usw.), bei der die Vakuumhandhabung einen entscheidenden Faktor für Effizienz und Produktivität darstellt.*

*COVAL vertreibt seine Produkte und Dienstleistungen über seine eigenen Filialen und über ein Netzwerk an Vertragshändlern in ganz Europa, in Nord- und Südamerika sowie in Asien.*

*Eckdaten*

*Das Unternehmen*

- Französische Firma, gegründet 1986

- Anzahl Mitarbeiter: > 135
- Umsatz 2022: 21 Mio €
- 25 Vertragshändler in Frankreich, über 35 weltweit
- 5 Filialen: Deutschland, China, Italien, Spanien, USA
- Produktionsstätte und Firmensitz: Montélier, Frankreich

*Unsere Produkte*

*Vakuumpumpen, Sauggreifer, Vakuumschalter, Flächengreifer, Zubehör*

**COVAL**

ZA des petits champs

26120 Montélier

Stephane Garcia

Tel.: 0612804776

stephane.garcia@coval.com

Montelier

**COVAL VakuumTechnik GmbH**

Hohenloherstr. 6

D-72768 Reutlingen

Germany

Klaus KOSTORZ

Tel.: +49 (0)7121 7999-250

kontakt@coval.com

**COVAL**

ZA des petits champs

26120 Montélier

Stephane Garcia

Tel.: 06 88 84 54 09

stephane.garcia@coval.com

Montelier