

26. Juli 2016

Die neue Generation der Flüssigkeitsanalyse

SensoTech setzt richtungsweisende Maßstäbe mit der neu entwickelten LiquiSonic® V10 Gerätegeneration

Seit über 25 Jahren folgt SensoTech seiner Maxime, Lösungen zu schaffen, die dem Markt einen Schritt voraus sind. Mit der neu entwickelten Gerätegeneration „LiquiSonic® V10“ erfüllt SensoTech diesen hohen Anspruch erneut. Die Inline-Analysenmesstechnik wird zur Konzentrationsbestimmung von Prozessflüssigkeiten in Industrie und Forschung eingesetzt und beruht auf dem modernen Prinzip der Schallgeschwindigkeitsmessung, das SensoTech zu der höchst präzisen und außergewöhnlich bedienerfreundlichen LiquiSonic® Technologie perfektioniert hat.

Energieeffizienz trifft technologische Exzellenz

Die Sensoren und Controller der neuen V10 Gerätegeneration beeindrucken durch fortschrittlichste technologische Komponenten, funktionelles Design und wertvolle Features, die den Kundennutzen deutlich steigern. So umfasst die Sensor konstruktion ein neues Elektronikgehäuse, das sich durch erhöhte Kompaktheit und maximale Robustheit auszeichnet. Die Verwendung neuester Technologien erlaubt die noch genauere und schnellere Messwerterfassung und die verbesserte Reproduzierbarkeit.

Auch der ressourcenschonende Ansatz wurde bei der Weiterentwicklung berücksichtigt. So verbrauchen die V10 Sensoren weniger Energie und werden den erhöhten Anforderungen an Energieeffizienz und Umweltschutz gerecht. Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen wie der Petrochemie sind die V10 Sensoren ATEX-, IECEx- und FM-zertifiziert, während andere V10 Sensormodelle 3-A-zertifiziert sind für den Einsatz in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie.

SSD Datenspeicher plus kapazitiver Touchscreen mit Android-Tastatur

Der V10 Controller ist ein wahres Highlight der Prozessanalysetechnik. Das hochauflösende Touchdisplay, welches das Bedienkonzept moderner Smartphones und Tablets aufgreift, macht die Handhabung für den Anwender zur Leichtigkeit und bietet maximalen Komfort auf höchstem technischen Niveau. Der Hochleistungsprozessor der neuesten Generation und der umfangreiche Arbeitsspeicher ermöglichen eine extrem schnelle und zuverlässige

Messdatenauswertung. Der interne Datenspeicher mit 2 GB SSD gewährt einen eindeutigen Vorsprung auf dem Markt.

Durch die simultane Visualisierung mehrerer Prozessparameter und optimierte grafische Darstellungen ist die Trendansicht informativer und übersichtlicher. Die Bedienung des Controllers kann passwortgeschützt mit frei definierbaren Benutzerkonten und Autorisierungsstufen erfolgen. Eine absolute Besonderheit des Touchdisplays und der virtuellen Tastatur ist die Integration von nicht nur lateinischen, sondern auch kyrillischen und asiatischen Schriftzeichen, was einen weltweit komfortablen Einsatz der LiquiSonic® Systeme ermöglicht und richtungsweisende Maßstäbe für Auswertegeräte in der Prozessanalytik setzt.

Perfekt integriert dank umfangreicher Schnittstellen

Per Ethernet können die Messwerte in das Firmennetzwerk integriert werden. Unter höchsten Sicherheitsstandards besteht die Möglichkeit, auf den Controller über die Netzwerkschnittstelle oder über eine Web-Browser-Verbindung zuzugreifen. So kann der Controller zum Beispiel vom PC am Arbeitsplatz oder mit Tablet oder Smartphone aus der Ferne und in Echtzeit bedient werden. Die sicheren Fernzugriffsoptionen erlauben zudem einen schnellen Support durch den SensoTech-Service.

Flexibilität ist nicht nur für den Standort, sondern auch für den Prozess gegeben. Ändern sich die Prozessbedingungen, kann der Anwender schnell und unkompliziert über die USB-Schnittstelle am Controller oder per Browser neue Produktdatensätze laden. Die USB-Schnittstelle ermöglicht darüber hinaus Inhalte extern zu speichern. Für die Prozessautomatisierung kann der V10 Controller neben analogen und digitalen Ausgängen, seriellen Schnittstellen und Feldbus (Profibus DP, Modbus RTU) jetzt auch über die Feldbusschnittstelle Modbus TCP/IP die Echtzeit-Informationen an das Prozessleitsystem übertragen. Als besonderes Feature der neuen Gerätegeneration hat der Anwender die Möglichkeit, sich per E-Mail über Alarmmeldungen (z.B. Grenzwertüberschreitungen) und Statusmeldungen benachrichtigen zu lassen.

SensoTech:

Seit über 25 Jahren beschäftigt sich die SensoTech GmbH mit der Entwicklung, Fertigung und dem Verkauf von Inline-Analysensystemen für Prozesse in Flüssigkeiten. Mit weltweit installierten, hochpräzisen und innovativen Messsystemen zur Überwachung von Konzentrationen, Zusammensetzungen, Eigenschaftsänderungen oder Stoffumwandlungen direkt im Prozess bestimmt SensoTech entscheidend den Stand der Technik. Typische Anwendungen sind, neben der Konzentrations- und Dichtemessung, die Phasenerkennung sowie die Verfolgung von Reaktionen wie bei Polymerisations- und Kristallisationsprozessen. SensoTech Analysatoren setzen dabei Maßstäbe in der technologischen und qualitativen Wertigkeit, Bedienerfreundlichkeit und Reproduzierbarkeit der Messwerte. Spezielle Berechnungsverfahren und hochentwickelte Sensortechnologien ermöglichen zuverlässige und schnelle Messergebnisse auch unter schwierigen Prozessbedingungen. Das Wissen und die Erfahrungen motivierter und engagierter SensoTech Mitarbeiter sind aus einer Vielzahl von unterschiedlichsten Applikationen bei namhaften Kunden aus der chemischen und pharmazeutischen Industrie, der Lebensmitteltechnologie, der Halbleitertechnik, der Automobil- und Metallindustrie sowie vielen weiteren Branchen gewachsen und eröffnen auch für neue Aufgabenstellungen ungeahnte Lösungsmöglichkeiten.

Kontakt:

Hauptsitz

SensoTech GmbH	T + 49 39203 514100
Frau Rebecca Dettloff	F + 49 39203 514109
Steinfeldstr. 1	info@sensotech.com
D-39179 Magdeburg-Barleben, Germany	www.sensotech.com

USA

SensoTech, Inc.	T +1 973 832 4574
1341 Hamburg Tpk.	F +1 973 832 4576
Wayne, NJ 07470 USA	info@sensotech.com

China

SensoTech (Shanghai) Co., Ltd.	T +86 21 6485 5861
No. 889, Yishan Road, Xuhui District	F +86 21 6495 3880
200233 Shanghai, China	info@sensotech.com