

25. Februar 2016

Optimierung von Reinigungs-, Beschichtungs- und Härteprozessen durch Inline-Analysenmesstechnik

Leistung rauf, Kosten runter

Das Reinigen, Beschichten und Härten von industriellen Bauteilen und Oberflächen ist ein entscheidender Prozessschritt, der die Qualität des Endproduktes beeinflusst. Mit dem Einsatz von Inline-Analysenmesstechnik können die Prozesse in zum Beispiel Entfettungs-, Konservierungs- oder Abschreckbädern kontinuierlich und in Echtzeit überwacht werden, um den steigenden Anforderungen an die Prozesssicherheit und Effizienz nachzukommen. Dazu werden die LiquiSonic® Sensoren von SensoTech in die Bäder oder die Rohrleitungen ab DN 6 installiert. Die Sensoren messen kontinuierlich und direkt im Prozess die Konzentration von zum Beispiel Reinigern, Korrosionsschutzmitteln oder Abschreckmedien. Dies ermöglicht eine anforderungsgerechte Nachdosierung, um optimale Prozessleistung und Produktqualität sicherzustellen. Zusätzlich sinken die Kosten, indem Fehlproduktionen infolge unzureichender Nachschärfung oder ein zu hoher Rohstoffverbrauch durch Überdosierung vermieden werden. Neben der Konzentrationsmessung bestimmen die LiquiSonic® Sensoren den Verschmutzungsgrad in Reinigungsbädern. Dies ermöglicht die effiziente Steuerung von Badwechseln, so dass die Bauteilsauberkeit optimiert wird, während Ressourcen geschont werden.

Die LiquiSonic® Technologie basiert auf der Schallgeschwindigkeitsmessung, die präzise und im Sekundentakt aktualisierte Messwerte liefert. Darüber hinaus sind Schallgeschwindigkeitsmessgeräte besonders robust und liefern kontinuierlich stabile Messwerte. Die Sensorkonstruktion benötigt weder bewegliche Teile noch Dichtungen oder „Fenster“ zum Prozess, so dass die Sensoren vollständig wartungsfrei und langzeitstabil arbeiten. Die Messung erfolgt inline und die Echtzeit-Informationen werden online PCs und Prozessleitsystemen zur Verfügung gestellt. Mit dem LiquiSonic® Controller werden die Messwerte angezeigt und vollständig gespeichert. Die lückenlose Dokumentation dient als direkter Nachweis über die Einhaltung der qualitätsrelevanten Parameter Badkonzentration und Badtemperatur. Die mögliche Trendansicht gibt einen schnellen Überblick über den Prozessverlauf.

Über verschiedene Schnittstellen kann der Controller in das Firmennetzwerk oder in Steuerungen integriert werden.

Als Vorreiter und führender Anbieter von Analysenmesstechnik zur Online-Badüberwachung setzte SensoTech bereits vor Jahren richtungsweisende Impulse, um die Medienaufbereitung und Badpflege durch Inline-Messverfahren einfach, sicher und effizient zu gestalten. Die LiquiSonic® Analysenmesstechnik findet Anwendung in vielfältigen Industrien wie der Automobil- und Luftfahrtindustrie, Elektronikindustrie, Optikindustrie und weiteren. Mit über 25 Jahren Erfahrung, umfassendem technischen Know-How und innovativen Lösungen ist SensoTech der Experte auf dem Gebiet der Online-Badanalytik.

SensoTech:

Seit über 25 Jahren beschäftigt sich die SensoTech GmbH mit der Entwicklung, Fertigung und dem Verkauf von Inline-Analysensystemen für Prozesse in Flüssigkeiten. Mit weltweit installierten, hochpräzisen und innovativen Messsystemen zur Überwachung von Konzentrationen, Zusammensetzungen, Eigenschaftsänderungen oder Stoffumwandlungen direkt im Prozess bestimmt SensoTech entscheidend den Stand der Technik. Typische Anwendungen sind, neben der Konzentrations- und Dichtemessung, die Phasenerkennung sowie die Verfolgung von Reaktionen wie bei Polymerisations- und Kristallisationsprozessen. SensoTech Analysatoren setzen dabei Maßstäbe in der technologischen und qualitativen Wertigkeit, Bedienerfreundlichkeit und Reproduzierbarkeit der Messwerte. Spezielle Berechnungsverfahren und hochentwickelte Sensortechnologien ermöglichen zuverlässige und schnelle Messergebnisse auch unter schwierigen Prozessbedingungen. Das Wissen und die Erfahrungen motivierter und engagierter SensoTech Mitarbeiter sind aus einer Vielzahl von unterschiedlichsten Applikationen bei namhaften Kunden aus der chemischen und pharmazeutischen Industrie, der Lebensmitteltechnologie, der Halbleitertechnik, der Automobil- und Metallindustrie sowie vielen weiteren Branchen gewachsen und eröffnen auch für neue Aufgabenstellungen ungeahnte Lösungsmöglichkeiten.

Kontakt:

Hauptsitz

SensoTech GmbH	T + 49 39203 514100
Frau Rebecca Dettloff	F + 49 39203 514109
Steinfeldstr. 1	info@sensotech.com
D-39179 Magdeburg-Barleben	www.sensotech.com
Germany	

U.S. Niederlassung

SensoTech, Inc.	T +1 973 832 4574
1341 Hamburg Tpk.	F +1 973 832 4576
Wayne, NJ 07470	info@sensotech.com
USA	www.sensotech.com