

PRESS RELEASE

Optimiertes Photochemie-Modul für GSM-Chip-Reaktoren

Das neue **Hochleistungs-LED-Photoreaktormodul PHOTOCHIP™** von **Uniqsis** bietet Chemikern ein Benchmark-Werkzeug, um photochemische Reaktionen mit hocheffizientem Mischen und genau kontrollierter Temperatur durchzuführen.



Bildunterschrift: PHOTOCHIP™ GSM Photoflow-Reaktor mit Netzteil (mit freundlicher Genehmigung von Uniqsis)

Uniqsis Ltd

Unit 1, Lime Tree Barn, Foxes Bridge Farm, Royston Lane, Comberton Cambridgeshire CB23 7EE UK
T: +44 (0) 1223 942004 info@uniqsis.com www.uniqsis.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407
VAT No: GB 838 5592 82



Der PHOTOCHIP™

ist ein einfach zu bedienendes Gerät, das für die Durchführung photochemischer Reaktionen in der gesamten Palette von Uniqsis **Glass Static Mixer (GSM)-**Reaktorblöcken, auch bekannt als **GSM-Chipreaktoren**, optimiert ist.

Mit einem großformatigen

oder zwei kompakten Uniqsis-GSMs können Chemiker ein PHOTOCHIP-Modul™ wählen, das bei einer Wellenlänge (365 nm, 385 nm, 420 nm, 450 nm, 460 nm oder 525 nm) arbeitet, die der Anregungswellenlänge ihrer gewünschten Photochemie entspricht.

Uniqsis-GSMs

Die im PHOTOCHIP-Modul™ eingesetzten Hochleistungs-LEDs benötigen eine Flüssigkeitskühlung und bei einer Reaktionstemperatur nahe der Raumtemperatur kann entweder eine Kaltwasserversorgung oder ein Umwälzsystem sowohl die Reaktor- als auch die LED-Temperatur steuern, indem die jeweiligen Kühlkreisläufe in Reihe geschaltet werden.

Jedes PHOTOCHIP-Modul™

verfügt über eine Verriegelung, die die Einwirkung von Licht mit hoher Intensität verhindert, indem die Stromversorgung der LEDs unterbrochen wird, wenn versucht wird, die Lichteinheit im eingeschalteten Zustand zu entfernen. Ein Thermoschalter schützt die LEDs, wenn sie ohne ausreichende Kühlung mit Strom versorgt werden.

Für weitere Informationen

besuchen Sie www.uniqsis.com/paProductsDetail.aspx?ID=PHOTOCHIP oder kontaktieren Sie Uniqsis unter +44-1223-942004 / info@uniqsis.com.

Uniqsis Ltd

Unit 1, Lime Tree Barn, Foxes Bridge Farm, Royston Lane, Comberton Cambridgeshire CB23 7EE UK
T: +44 (0) 1223 942004 info@uniqsis.com www.uniqsis.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407
VAT No: GB 838 5592 82



Uniqsis Ltd.

Seit 2007 hat sich Uniqsis auf die Entwicklung und Lieferung von mesoskaligen kontinuierlichen chemischen Systemen für eine Vielzahl von Anwendungen in der chemischen und pharmazeutischen Forschung spezialisiert. Das Ziel des Unternehmens ist es, die Flow-Chemie sowohl für Anfänger als auch für erfahrene Anwender leicht zugänglich zu machen.

Uniqsis Ltd

Unit 1, Lime Tree Barn, Foxes Bridge Farm, Royston Lane, Comberton Cambridgeshire CB23 7EE UK
T: +44 (0) 1223 942004 info@uniqsis.com www.uniqsis.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407
VAT No: GB 838 5592 82