

Ein frischer Blick auf die Chemietechnologien

Der Spezialist für Flowchemie,

Uniqsis, wurde von seinem langjährigen Handelspartner **Asynt Ltd. übernommen**. Der Geschäftsabschluss, der am 31. August 2024 abgeschlossen wurde, umfasst die Übertragung aller Uniqsis-Mitarbeiter, des international anerkannten Portfolios an geistigem Eigentum des Unternehmens sowie des gesamten Gerätebestands.



Das renommierte Sortiment

an Spezialprodukten und Zubehör für die Durchflusschemie von Uniqsis (einschließlich der Produktreihen FlowSyn, FlowLab und FlowLab Plus) wird weiterhin vollständig von Asynt, seinen Tochtergesellschaften und seinem Vertriebsnetz sowie von bestehenden spezialisierten Uniqsis-Distributoren verkauft und unterstützt.

Steve Evans,

Chief Commercial Officer von Uniqsis, kommentierte: "Die Kombination aus der Expertise von Asynt in verschiedenen chemischen Methoden und unserem Fachwissen in der Durchflusschemie wird es uns ermöglichen, Laboren ein breiteres Spektrum an komplementären Problemlösungsprodukten anzubieten. Das neue, erweiterte Asynt-Team, zu dem ein weiterer erfahrener Wissenschaftler für Strömungschemie gehören wird, widmet sich der Verbesserung der Kundensupport-Fähigkeiten und dem Aufbau unseres kombinierten umfassenden Produktportfolios, um Chemiker weltweit zu unterstützen."

Uniqsis Ltd.

Seit 2007 hat sich Uniqsis auf die Entwicklung und Lieferung von mesoskaligen Systemen für die kontinuierliche Durchflusschemie und Hochleistungs-Photochemie-Tools für eine Vielzahl von Anwendungen in der chemischen und pharmazeutischen Forschung spezialisiert.

Asynt Ltd.

ist ein globaler Anbieter von weltweit führenden Technologien und Dienstleistungen für die wissenschaftliche Forschung. Die Laborgeräte wurden von Chemikern für Chemiker entwickelt und entsprechen den realen Anforderungen von Industrie und Wissenschaft weltweit und bieten Lösungen vom Tischgerät bis zum Kilo-Labormaßstab und darüber hinaus. Das Produktportfolio von Asynt umfasst Durchflusschemie-Geräte, photochemische Systeme, Synthesewerkzeuge, Verdampfer,



Temperaturregelungssysteme, ölfreie DrySyn-Heizblöcke, wasserlose CondenSyn-Luftkondensatoren, schlüsselfertige und maßgeschneiderte Laborreaktoren für Scale-up- und Druckreaktorsysteme sowie Umlaufkühler, Vakuumpumpen und vieles mehr.

Weitere Informationen

finden Sie unter <https://www.asynt.com/contact/uniqsis-products-and-expertise/>

Weitere Informationen:

Uniqsis GmbH

Foxes Bridge Farm

Einheit 1, Lindenscheune

Foxes Bridge Farm

Royston Lane

Comberton

Cambridgeshire CB23 7EE

Vereinigtes Königreich

Tel: +44-1223 942004

E-Mail: info@uniqsis.com

Webseite: <https://www.asynt.com/contact/uniqsis-products-and-expertise/>