

Hochdurchsatz-Durchflussreaktor für Prozesschemiker

Der FlowSyn Maxi™ von Uniqsis ist ein **Hochdurchsatz-Durchflussreaktor für Prozesschemiker**, die die Reaktionsbedingungen optimieren und die synthetische Produktion auf mehrere Kilogramm pro Tag hochskalieren möchten.



Durch die Kombination der Vorteile

der bewährten FlowSyn-Technologie mit der Fähigkeit, mit hohen Durchflussraten (bis zu 100 ml/min) in einem kompakten Tischdesign zu arbeiten, setzt der FlowSyn Maxi™ einen neuen Standard für Anwendungen mit höherem Durchsatz. Die äußerst intuitive Benutzeroberfläche der Benutzersoftware wurde auf Benutzerfreundlichkeit ausgelegt und führt Sie schnell durch den Prozess zum Einrichten einer Durchflusschemiereaktion. Nach der Einrichtung führt FlowSyn Maxi das Experiment automatisch unbeaufsichtigt durch, um sicherzustellen, dass kritische Parameter innerhalb der definierten Grenzen bleiben.

FlowSyn Maxi™

wurde entwickelt, um überhitzte Reaktionen bis zu +260 ° C (1400 psi) und gekühlte Reaktionen bis -70 ° C durchzuführen - was ihn zu einem der vielseitigsten Durchflussreaktoren im Prozessmaßstab macht. Das robust konstruierte System kann in Edelstahl oder Hastelloy® mit PTFE-Fließwegen spezifiziert werden, wodurch es mit den meisten Chemikalien kompatibel ist. Das Gerät ist mit größeren Bohrungseinlassschläuchen und verbesserten Einlass-/Auslassmagnetventilen mit größeren Fluidkanälen ausgestattet, um höhere Durchflussraten im Prozessmaßstab zu bewältigen.

Der FlowSyn Maxi™

ist mit allen bestehenden Uniqsis-Spulenreaktoren kompatibel, ist jedoch für den Einsatz mit größeren Reaktoren (bis zu 60 ml) mit 1/8-Zoll-OD-Schläuchen in Verbindung mit statischen Glasmischerchips



optimiert, um eine effiziente und reproduzierbare Mischung zu gewährleisten. Reagenzien können aus großen Lagerflaschen oder aus Probenschleifen (bis zu 50 ml) geliefert werden.

Weitere Informationen

zum FlowSyn Maxi™ please finden Sie unter www.uniqsis.com/paProductsDetail.aspx?ID=FLW_MAXI oder kontaktieren Sie Uniqsis unter +44-845-864-7747/ info@uniqsis.com .

Uniqsis

Seit 2007 ist Uniqsis auf die Entwicklung und Lieferung von mesoskaligen kontinuierlichen Durchflusssystemen für eine Vielzahl von Anwendungen in der chemischen und pharmazeutischen Forschung spezialisiert. Ziel des Unternehmens ist es, die Flow-Chemie sowohl für Anfänger als auch für erfahrene Anwender leicht zugänglich zu machen.

Weitere Informationen:

Uniqsis AG

29 Station Road
Shepreth
Cambridgeshire CB7 5RJ
Großbritannien

Tel.: +44-845-864-7747 E-Mail
: info@uniqsis.com Web:
www.uniqsis.com