

08. November 2016

Die besten Zutaten für Ihre Prozessautomatisierung

Bürkert und Siemens kombinieren ihr Know-how

Höchste Anlagenverfügbarkeit und Prozesssicherheit für pneumatische Steuerungen ist das Ziel einer strategischen Partnerschaft zwischen Bürkert und Siemens. Das Ergebnis der Zusammenarbeit ist die neue Ventilinsel AirLINE SP Typ 8647, die mit dem Siemens-I/O-System SIMATIC ET 200SP kompatibel ist. Bürkert stellt das Ventilinselsystem vom 22. bis 24. November 2016 auf der SPS IPC Drives in Nürnberg vor.

Die hochflexibel einsetzbare Ventilinsel wurde sowohl für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie als auch für die Kosmetikindustrie oder die Wasseraufbereitung entwickelt. Sie kann zusammen mit unterschiedlichen Siemens-Modulen platzsparend im Schaltschrank montiert werden und steuert bis zu 64 Ventilfunktionen. Die Ventile sind direkt an das I/O-System von Siemens angebunden. Dies ermöglicht eine schnelle und nahtlose Integration sowohl bei der Inbetriebnahme als auch später bei der Überwachung des laufenden Betriebs. Die Anzeige der Schaltspielzahl ermöglicht es, die Anlage vorbeugend und verschleißoptimiert zu warten und somit Stillstandszeiten zu minimieren. Für höchste Anlagenverfügbarkeit sorgen zudem die pneumatischen Ventile im Versorgungskanal: Sie sind hot-swap-fähig und können im laufenden Betrieb ausgewechselt werden.

Statusinformationen ermöglichen schnelle Reaktion

Die Ventilinsel AirLINE SP Typ 8647 beinhaltet Drucksensoren sowie ein LC-Display, das detaillierte Statusinformationen wie beispielsweise die Position der Pilot- und Prozessventile direkt am Gerät anzeigt - sowohl symbolisch als auch in Klartext. So können Fehler schnell erkannt und behoben werden. Ringtopologie und Media-Redundanz-Protokoll (MRP) sorgen dafür, dass die Anlage auch dann weiterarbeitet, wenn ein Kommunikationsteilnehmer ausfällt. Dies erhöht die Zuverlässigkeit der Anlage und sorgt für erhöhte Prozesssicherheit beim Kunden.

Bürkert Fluid Control Systems

Bürkert GmbH & Co. KG · Christian-Bürkert-Str. 13-17 · 74653 Ingelfingen

Telefon +49 7940 10-91111 · Telefax +49 7940 10-91448 · info@buerkert.de · www.buerkert.de

Medienvermischungen ausgeschlossen

Wie alle Ventilinseln von Bürkert verfügt auch der Typ 8647 über eine entscheidende Sicherheitsfunktion: Rückschlagventile im Entlüftungskanal. Sie stellen sicher, dass Pilotventile und Aktoren zuverlässig arbeiten, da sie nicht von Druckspitzen beeinflusst werden können. Medienvermischungen werden so in jedem Fall ausgeschlossen.

Bürkert stellt auf der SPS IPC Drives in Halle 3A, Stand 161 aus.

Über BÜRKERT

Bürkert Fluid Control Systems ist ein weltweit führender Hersteller von Mess-, Steuer- und Regelungssystemen für Flüssigkeiten und Gase. Die Produkte von Bürkert kommen in den unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen zum Einsatz – das Spektrum reicht von Brauereien und Laboren bis zur Medizin-, Bio- und Raumfahrttechnik. Mit einem Portfolio von über 30.000 Produkten deckt Bürkert als einziger Anbieter alle Komponenten des Fluid Control Regelkreises ab: von Magnetventilen über Prozess- und Analyseventile bis zu pneumatischen Aktoren und Sensoren.

Das Unternehmen mit Stammsitz im süddeutschen Ingelfingen verfügt über ein weit gespanntes Vertriebsnetz in 36 Ländern und beschäftigt weltweit über 2.500 Mitarbeiter. In fünf Systemhäusern in Deutschland, China und den USA sowie vier Forschungs- und Entwicklungszentren entwickelt Bürkert kontinuierlich kundenspezifische Systemlösungen und innovative Produkte. Ergänzt wird die Produktpalette mit dem umfassenden Serviceangebot BürkertPlus, das Kunden den kompletten Produktlebenszyklus begleitet.

Weitere Informationen unter:

www.buerkert.de

www.facebook.com/Buerkert.Fluidtechnik

www.twitter.com/buerkertfluid

Bürkert Fluid Control Systems

Bürkert GmbH & Co. KG · Christian-Bürkert-Str. 13-17 · 74653 Ingelfingen

Telefon +49 7940 10-91111 · Telefax +49 7940 10-91448 · info@buerkert.de · www.buerkert.de