

26. Oktober 2016

Dosiermodule: SCR punktgenau gesteuert

Bürkert liefert für individuelle SCR-Anlagen Dosiersysteme und Komponenten für die Abgasreinigung

Selektive katalytische Reduktion (SCR) ist der Schlüssel, um die ehrgeizigen Grenzwerte für NOx-Emissionen von Nutzfahrzeugmotoren einzuhalten. Bürkert liefert seit 15 Jahren Ventile in Abgasreinigungssysteme für Nutzfahrzeugmotoren, aber auch komplette Dosiersysteme für Großmotoren. Auf der IAA 2016 in Hannover berieten die Fluidik-Experten zur anwendungsspezifischen Konzeption von SCR-Systemen.

SCR-Dosiermodule enthalten oft Komponenten wie ein Proportionalventil, ein Schaltventil, einen Temperatursensor, einen Drucksensor und ein Heizelement, die auf einem fahrzeugspezifischen Grundkörper montiert sind. Wichtig dabei ist, dass das Reaktionsmedium sicher und wiederholgenau dosiert werden kann. Ebenso wichtig ist es, dass die Dosiermodule langlebig, kompakt und leicht sind. Alle Technologien, die diese Eigenschaften ermöglichen, liefert Bürkert aus einer Hand: Ventile, Sensoren und komplette Dosiermodule genauso wie Grundkörper in Edelstahl und Kunststofftechnik sowie Systemengineering.

Maßgeschneiderte SCR-Systeme reinigen nicht nur die Abgase, sie können zusätzlich die Leistung und Effizienz von Lastkraftwagen, Bussen, Bau-, Bergbau- und Landmaschinen optimieren, da deren Dieselaggregate ohne negativen Einfluss auf die Umwelt in den idealen Arbeitspunkten betrieben werden können. Um ihre Aufgaben zuverlässig zu erfüllen, müssen sie hochbeständig gegen Wärme und chemische Einflüsse sowie absolut dicht sein. Elektromagnetische Absperr- und Stellventile von Bürkert haben deshalb speziell vergossene Spulen aus eigener Fertigung. Die Bürkert-Ingenieure integrieren sie anwendungsgerecht in die Dosiereinheiten für unterschiedliche Leistungsklassen. Das Ergebnis sind optimierte, kosteneffiziente Baugrößen mit wenigen Schnittstellen. Dosiermodule erhöhen die Integrität und verringern den Montage- und Prüfaufwand.

Mit den kundenspezifisch für die speziellen Einsatzbedingungen ausgelegten Systemkomponenten von Bürkert lässt sich das Reduktionsmittel exakt dosieren. Herzstück der bewährten Dosieranlagen sind meist Schaltventile vom Typ 200 und

Bürkert Fluid Control Systems

Bürkert GmbH & Co. KG · Christian-Bürkert-Str. 13-17 · 74653 Ingelfingen

Telefon +49 7940 10-91111 · Telefax +49 7940 10-91448 · info@buerkert.de · www.buerkert.de

Proportionalventile vom Typ 2861 in den gängigen Durchflussbereichen. Die direkt wirkenden Magnetventile steuern das Reduktionsmittel und die Druckluft. Die Gehäuse- und Dichtungswerkstoffe, die Schutzart sowie spezielle elektrische Anschlüsse können kundenspezifisch angepasst werden. Die langlebige und ausgereifte Ventiltechnik sorgt in Kombination mit dem Fluidik- und Fertigungs-Know-how von Bürkert dafür, dass die SCR-Systeme Gase und Flüssigkeiten, wie Ammoniak und Harnstofflösung, punktgenau dosieren und ein Nutzfahrzeugleben lang zuverlässig arbeiten.

(2632 Zeichen inkl. Leerzeichen)

Bildunterschrift:

Bürkert stellte auf der IAA 2016 in Hannover maßgeschneiderte SCR-Systeme für die Abgasreinigung in Nutzfahrzeugen vor

Keywords:

Dosiermodule, SCR, Abgas, SCR-Systeme, Nutzfahrzeug

Meta-Title:

SCR punktgenau gesteuert mit Bürkert

Meta-Description:

Bürkert stellt maßgeschneiderte SCR-Systeme für die Abgasreinigung in Nutzfahrzeugen vor. Überzeugen Sie sich von 15 Jahren Erfahrung.

Deeplink:

www.buerkert.de/de/Produkte-Applikationen/Systeme/Solutions/Solution-Abgasnachbehandlung/Buerkert-Dosiertechnologie-fuer-Nutzfahrzeugmotoren

Pressekontakt Deutschland:

KÖHLER + PARTNER GmbH

Brauerstraße 42 • 21244 Buchholz i.d.N.

Telefon +49 4181 92892-0 • Fax +49 4181 92892-55

info@koehler-partner.de • www.koehler-partner.de

Über BÜRKERT

Bürkert Fluid Control Systems ist ein weltweit führender Hersteller von Mess-, Steuer- und Regelungssystemen für Flüssigkeiten und Gase. Die Produkte von Bürkert kommen in den unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen zum Einsatz – das Spektrum reicht von Brauereien und Laboren bis zur Medizin-, Bio- und Raumfahrttechnik. Mit einem Portfolio von über 30.000 Produkten deckt Bürkert als einziger Anbieter alle Komponenten des Fluid Control Regelkreises aus Messen, Steuern und Regeln ab: von Magnetventilen über Prozess- und Analyseventile bis zu pneumatischen Aktoren und Sensoren.

Das Unternehmen mit Stammsitz im süddeutschen Ingelfingen verfügt über ein weit gespanntes Vertriebsnetz in 36 Ländern und beschäftigt weltweit über 2.500 Mitarbeiter. In fünf Systemhäusern in Deutschland, China und den USA sowie vier Forschungs- und Entwicklungszentren entwickelt Bürkert kontinuierlich kundenspezifische Systemlösungen und innovative Produkte. Ergänzt wird die Produktpalette mit dem umfassenden Serviceangebot BürkertPlus, das Kunden den kompletten Produktlebenszyklus begleitet.

Weitere Informationen unter:

www.buerkert.de

www.facebook.com/Buerkert.Fluidtechnik

www.twitter.com/buerkertfluid