

1 System – 1 Sequenz – 16 Proben

LCTech bringt mit dem DEXTech 16 das erste vollautomatisierte Probenaufreinigungssystem für die PCB- und Dioxin-Analytik auf den Markt.

DEXTech 16 bearbeitet vollautomatisiert 16 Proben unbeaufsichtigt in einer Sequenz, rund um die Uhr, sogar am Wochenende. Damit setzt die LCTech GmbH, Spezialist für automatisierte Probenvorbereitung, einen neuen und einzigartigen Standard mit der Vollautomatisierung im Clean-up der PCB- und Dioxin-Analytik für Lebensmittel- und Futtermittel-, Umwelt- und biologische Proben.

Über einen Autosamplern für 16 Proben werden diese nacheinander quantitativ geladen und im Anschluss über die Probenschleife auf das 3-Säulen-Setup des Systems gegeben. Die Probenaufreinigung basiert auf dem bereits gewonnenen Know-how der DEXTech Produktfamilie unter Verwendung einer Sauren Kieselgel-Säule, einer Aluminiumoxid-Säule sowie einer Kohlenstoff-Säule.

Standardmethoden, konform zur EPA-Methode und zu europäischen Regulierungen, sind im System hinterlegt. Eine individuelle Parametrierung der Methoden ist jedoch ebenfalls möglich. Bereits evaluierte Methoden auf den Systemen DEXTech Plus und DEXTech Pure lassen sich auf die Vollautomatisierung mit DEXTech 16 übertragen.

Die Bestückung des Systems mit Proben, die Methodenauswahl bzw. -eingabe sowie das einfache Einklicken der gebrauchsfertigen Säulen in das Säulenkaroussell nimmt für die Vorbereitung einer Sequenz nur 30 Minuten in Anspruch. Danach trennt DEXTech 16 Probe für Probe nacheinander die PCB und Dioxine in je eine Fraktion, sodass sie im Anschluss in jeweils einem einzigen GC-MS-Lauf gemessen werden können.

Aufgrund des Designs und automatischer Spülschritte ist Kreuzkontamination, wie bei den vorherigen DEXTech Systemen bewiesen, zuverlässig ausgeschlossen.

Eine durchdachte und einfach zu bedienende Software ist das Herzstück des Systems, das dem Anwender über einen Touchscreen komfortable Benutzung mit Vorteilen wie Solvent Management, Überblick über den jeweiligen Prozessstatus oder Reportgenerierung ermöglicht.

Weitere Vorteile sind zahlreiche Sicherheitsvorrichtungen, wie die permanente Überwachung des Robotikbetriebs, die Überdruckererkennung mit „Non-stop policy“, der Abfallsensor oder der Passwortschutz der Software.



Vollautomatisiertes Probenvorbereitungssystem für die PCB- und Dioxin-Analytik DEXTech 16

Über LCTech

Die LCTech GmbH mit Sitz im bayerischen Obertaufkirchen entwickelt und vertreibt seit 1998 einzigartige Robotiksysteme und automatisierte Produkte für die Vorbereitung und Analyse von Lebensmittel-, Futtermittel-, toxikologischen sowie Umweltproben. Die Produktpalette umfasst halb- und vollautomatisierte Probenvorbereitungssysteme sowie Lösungen für die Analytik von Kontaminanten und Rückständen.

LCTech ist weltweit durch ein gut ausgebautes Distributoren-Netzwerk vertreten und selbst exklusiver Distributor von PICKERING Laboratories in Europa, Afrika, dem Nahen Osten und den CIS-Staaten.

Weltweit verlassen sich zahlreiche Kunden – staatliche und private Labore in der Lebens- und Futtermittelindustrie, in der Pharmazie und der Forschung – auf die modernen und effizienten Produkte sowie den ebenso schnellen wie kompetenten Support von LCTech. Weitere Informationen finden Sie unter www.LCTech.de.

Pressekontakt:

LCTech GmbH
Daimlerstraße 4
D-84419 Obertaufkirchen

Heidrun Sing
Tel. +49 8082 2717-382
E-Mail: Sing@LCTech.de

Seiten: 2

Presstext:
Wörter: 289
Zeichen: 2.260 (inkl. Leerzeichen)
Zeilen: 41